

STAR PLATE N

Plattenstärken

Standard: 0,15 – 0,20 – 0,30 – und 0,40 mm.

Belichtung

Star Plate N ist mit hochleistungs UV-Lichtquellen zu belichten. Die Belichtungszeit ist abhängig von der Entfernung der Lichtquelle zur Druckplatte, sowie der Wattzahl der Lichtquelle.

Entwicklung

Star Plate N wird mit **Plate Star N Entwickler** verarbeitet.

Bei Handentwicklung geben Sie bitte den Entwickler auf die Druckplatte, lassen diesen 10 Sekunden einwirken und reiben dann mit einem Tampon die Platte "Frei".

Bei Maschinenentwicklung benötigt die Druckplatte (STAR PLATE N), 20 Sekunden Einwirkzeit des Entwicklers.

PLATE STAR N Entwickler

Art.-Nr. 106260

Ready-to-use Lösung
im 10 l PE-Kanister

Gummierung

Die **Star Plate N** sollte mit einer Gummierung vor Oxidation an den druckenden Stellen geschützt werden. Es ist wichtig, dass die Gummierung ein schnelles Freilaufen der Druckplatte ermöglicht.

GUM – ND

Art.-Nr. 106100

Ansatz von Hand,
unverdünnt
Maschine: 1 + 1,
verdünnt

Produktvorteile:

- Hohe Auflagenstabilität
- Elektrochemische Mikroaufbürstung
- Anodisiert
- Gute sichtbares Bild, nach der Belichtung
- Auflösung: 2% - 98%; 250 lpi
- Spectrale Empfindlichkeit: UV 300 – 400 nm
- Benötigte Energie: 125 watt / sec/cm
- Sehr stabiler Punkt beim Auflagendruck
- Hohe Abriebfestigkeit, nicht kratzempfindlich und nicht anfällig für Fingerabdrücke
- Auflagenstabilität mehr als 200.000

Einsatzgebiete:

Hochauflagendruck im Rollen- und Bogenoffsetdruck.