

# Offsetplatten - Entwickler

## PLATE STAR 1+9

### Eigenschaften:

Entwicklerkonzentrat für vorbeschichtete Positiv-Offsetdruckplatten. Geeignet für Maschine, Küvette und manuelle Entwicklung. Die Arbeitslösung kann durch variable Verdünnung dem Plattentyp angepasst werden.

Bei Leitungswasser über 20<sup>0</sup> dH ist zur Verdünnung demineralisiertes Wasser erforderlich.

### Anwendung

	Verdünnung	Temperatur	Entwicklungszeit	empfohlene Regenerierung
Maschine	1+9 bis 1+12	22 – 24 <sup>0</sup> C	20 – 30 s	1+6 Ansatz mit Konzentrat <sup>(1)</sup>
Küvette	1+9 bis 1+12	22 – 24 <sup>0</sup> C	30 – 50 s	1+6 Ansatz mit Konzentrat <sup>(2)</sup>
Manuell	Konz. bis 1+12	22 – 24 <sup>0</sup> C	---	---

<sup>(1)</sup> Regeneriertrate: mit verdünntem Konzentrat (Ansatz 1+6): 60 – 80 ml/m<sup>2</sup>

<sup>(2)</sup> Nachfüllung mit verdünntem Konzentrat (Ansatz 1+6)

### Konfektionierung

#### PLATE STAR 1+9 Entwickler

1 Liter Konzentrat im PE-Kanister, 6 x 1 Liter im Karton

**Art.-Nr. 106507**

Tetenal AG & CO.KG, Schützenwall 31-35, 22844 Norderstedt/Germany, Tel. 040-521 45 - 0, eMail: sales europe@tetenal.com  
 Tetenal LTD., Centurion Way, Meridian Industrial Estate, Leicester LE19 1 WH/Great Britain, Tel. 0116-263 03 06, Fax 0116-3+ 00 87, eMail: uk@tetenal.com  
 Tetenal E.U.R.L., Parc d'Activités Les Terres du Canada; 89470 Monetau, Tél 0033 (0) 3 86 40 91 91, Fax 0033 (0) 3 86 40 59 96, eMail: france@tetenal.com  
 Tetenal ESPANA S.L., C/Esteve Terradas, 19, Pol. Ind. Bufalvent, 08240 Manresa, Tel. 93-877 62 20, Fax 93-877 19 36, eMail: espana@tetenal.com  
 Tetenal POLSKA SP. ZO.O. ul. Wandy 14, 40-322 Katowice, Tel. -48 / 32 355 91 20, Fax -48 / 32 355 91 23, eMail: polska@tetenal.com  
 Tetenal INDIA LTD, 14 Prakash Apartments 5, Ansari Road, Darya Gunj, New Delhi - 11002, Tel.011-326 09 03, Fax 011-326 72 10, eMail: india@tetenal.com

# TETENAL