

Offsetplatten - Entwickler

P 32 M

Eigenschaften:

Entwicklerkonzentrat für vorbeschichtete Positiv-Offsetdruckplatten. Geeignet für Maschine, Küvette und manuelle Entwicklung. Die Arbeitslösung kann durch variable Verdünnung dem Plattentyp angepasst werden.

Ansatzvorschrift

Die Verdünnung der Arbeitslösung für die verarbeiteten Platten richtet sich nach der geforderten Leitfähigkeit bzw. Nach der Empfindlichkeit der Druckplatte.

Bei Leitungswasser über 20⁰ dH ist zur Verdünnung demineralisiertes Wasser erforderlich.

Anwendung

	Verdünnung	Temperatur	Entwicklungszeit	empfohlene Regenerierung
Maschine	1+2 bis 1+3	22 – 24 ⁰ C	20 – 30 s	mit Ansatz 1+1 ⁽¹⁾
Küvette	1+2 bis 1+4	20 – 24 ⁰ C	30 – 50 s	mit Ansatz 1+1 ⁽²⁾
Manuell	Konz. bis 1+1	20 – 24 ⁰ C	---	---

⁽¹⁾ Regeneriertrate: mit dem 1+1 verdünntem Konzentrat 60 – 80 ml/m² oder auf einen Leitfähigkeitswert des Entwicklers von 60 – 70 ms/cm.

⁽²⁾ Nachfüllung mit Ansatz 1+1 verdünntem Konzentrat.

Konfektionierung

Offsetplatten-Entwickler

10 Liter Konzentrat im PE-Kanister

Art.-Nr. 106596

Tetenal AG & CO.KG, Schützenwall 31-35, 22844 Norderstedt/Germany, Tel. 040-521 45 - 0, eMail: sales europe@tetenal.com
 Tetenal LTD., Centurion Way, Meridian Industrial Estate, Leicester LE19 1 WH/Great Britain, Tel. 0116-263 03 06, Fax 0116-3+ 00 87, eMail: uk@tetenal.com
 Tetenal E.U.R.L., Parc d'Activités Les Terres du Canada; 89470 Monetaeu, Tél 0033 (0) 3 86 40 91 91, Fax 0033 (0) 3 86 40 59 96, eMail: france@tetenal.com
 Tetenal ESPANA S.L., C/Esteve Terradas, 19, Pol. Ind. Bufalvent, 08240 Manresa, Tel. 93-877 62 20, Fax 93-877 19 36, eMail: espana@tetenal.com
 Tetenal POLSKA SP. ZO.O. ul. Wandy 14, 40-322 Katowice, Tel. -48 / 32 355 91 20, Fax -48 / 32 355 91 23, eMail: polska@tetenal.com
 Tetenal INDIA LTD, 14 Prakash Apartments 5, Ansari Road, Darya Gunj, New Delhi - 11002, Tel.011-326 09 03, Fax 011-326 72 10, eMail: india@tetenal.com

TETENAL