

# STAR PLATE

## Plattenstärken

Standard: 0,15 – 0,20 – 0,30 – 0,40 mm / auf Anfrage: 0,50 mm

## Belichtung

**Star Plate** kann mit Metall-Hallogenid und UV-Lampen belichtet werden. Die Wellenlänge muss 350 – 450 nm betragen. Die Dichte des Films sollte mindestens 2,5 D betragen. Die richtige Belichtungszeit wird mit einem UGRA 1982 oder Stouffer Graukeil eingetestet. Auf dem UGRA 1982 Testkeil sollten folgende Ergebnisse zu sehen sein:

Bis zum dritten Feld muss der Keil klar sein.

Die Microlinien sollten erst ab 8- 10 MY zu erkennen sein.

Auflagenstabilität: bis zu 150.000 ohne Einbrennen  
bis zu 1.000.000 oder mehr

## Entwicklung

**Star Plate** kann mit "normalen" Positiventwicklern verarbeitet werden. Die besten Resultate werden mit TETENAL Entwicklern erzielt.

PLATE STAR Entwickler	Art.-Nr. 106540	gebrauchsfertige Lsg.
Offsetplattenentwickler P 32 M	Art.-Nr. 106596	wird 1 + 2 verdünnt
PLATE STAR 1 + 9	Art.-Nr. 106507	wird 1 + 9 verdünnt
PLATE STAR P	Art.-Nr. 106240	für 10 x 20 Liter

## Entwickler – Regenerat

PLATE STAR Regenerator	Art.-Nr. 106544	Reg.-Rate: 100–120 ml/m <sup>2</sup>
PLATE STAR Regenerator ECO	Art.-Nr. 106565	Reg.-Rate: 50– 60 ml/m <sup>2</sup>
Offsetplattenentwickler P 32 M Ansatz 1 + 2	Art.-Nr. 106596	Reg.-Rate: 70– 90 ml/m <sup>2</sup>
PLATE STAR 1 + 9 Ansatz 1 + 6	Art.-Nr. 106507	Reg.-Rate: 50– 60 ml/m <sup>2</sup>

## Gummierung

Die **Star Plate** sollte mit einer Gummierung vor Oxidation an den druckenden Stellen geschützt werden. Es ist wichtig, dass die Gummierung ein schnelles Freilaufen der Druckplatte ermöglicht.

GUM – ND	Art.-Nr. 106100	Ansatz von Hand Unverdünnt Maschine: 1 + 1
----------	-----------------	--

# STAR PLATE

## Einbrennen

Das Härten der druckenden Stellen durch Einbrennen erhöht die Auflagenstabilität. Bevor die Einbrennlösung aufgetragen werden kann, muss die Platte mit Wasser gespült werden. Hierbei werden alle Korrekturmittelreste entfernt.

## Einbrennempfehlung

Einbrennschrank: 6 – 8 Minuten bei 200-220°C  
Durchlaufofen: 3 – 4 Minuten bei 230-250°C

Die **Star Plate** ist richtig eingebraunt, wenn Sie einen Minuskorrekturstift 4 – 5 Minuten auf die Schicht einwirken lassen können, ohne dass sich die Schicht verfärbt.

## Korrektur

Minuskorrekturstifte werden benötigt, um Schmutz und unerwünschte Schichtreste zu entfernen.

## TETENAL Minuskorrekturstifte

gibt es in folgenden Größen:

Normal	3,0 mm	Art.-Nr. 106133
Fein	1,0 mm	Art.-Nr. 106131
Extra fein	0,5 mm	Art.-Nr. 106129

## An der Druckmaschine Offsetplate Cleaner

Ar.-Nr. 106521

Zur Entfernung von Farbresten und mitdruckenden Stellen