



granuline

the dry chemical solution for professionals

Trocken statt flüssig - einfach und sicher

Tetenal granuline RA-4 Chemikalien in Granulatform bieten ein Höchstmaß an Entwicklungsqualität, Anwenderfreundlichkeit und Wirtschaftlichkeit. Sie ermöglichen einen einfachen, sicheren und komfortablen Chemieansatz an RA-4 Rolltransportmaschinen.

Basierend auf Tetenals einzigartiger G-Chem Feststoffchemikalien-Technologie verfügen granuline RA-4 Granulatchemikalien über exzellente Produkteigenschaften: Ihre schnelle Löslichkeit und hochgradige Staubfreiheit sorgen für einen reibungslosen Arbeitsablauf im Labor. Die enorm hohe Lagerbeständigkeit der Granulate erlaubt zudem eine besonders flexible Materialdisposition.

Perfekte Entwicklungsqualität

- Höchste Maximaldichten
- Exzellente Bildweißen
- Reine, satte Farben
- Geruchlose Mono-Part-Formeln
- Stabile und saubere Prozessführung

Maximale Sicherheit - höchster Komfort

- Äusserst geringes Gewicht
- Sehr geringes Volumen
- Einfacher und sicherer Ansatz
- Kein Verschütten oder Auslaufen
- Hervorragende Lagereigenschaften

Hohe Wirtschaftlichkeit

- Geringer Personalaufwand
- Erhebliche Zeitersparnis
- Niedrige Frachtkosten
- Reduzierte Kosten der Lagerhaltung
- Niedrige Entsorgungskosten für Verpackungsabfall

